

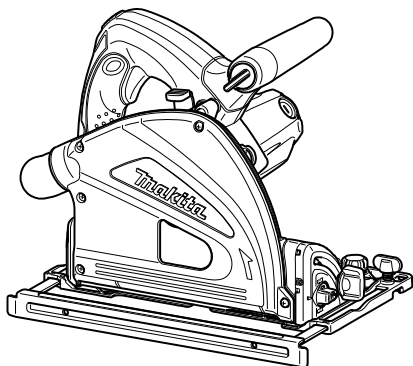


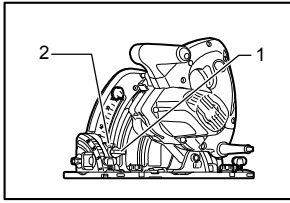
# Заглибна дискова пила

## ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

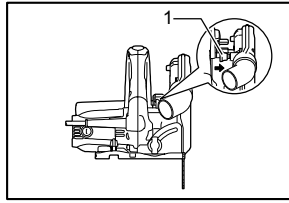
[www.makita-ukraine.com](http://www.makita-ukraine.com)

SP6000

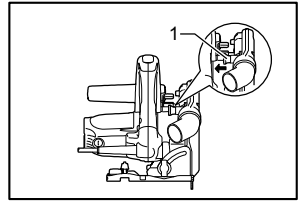




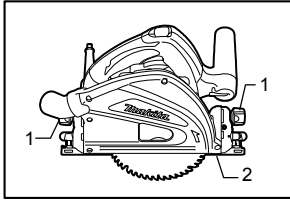
1 007656



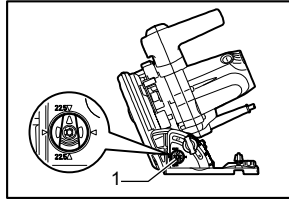
2 007669



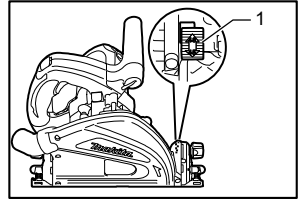
3 007670



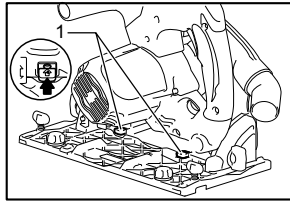
4 007657



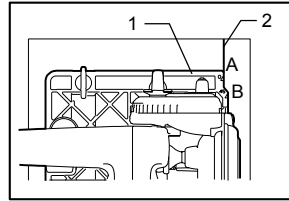
5 007659



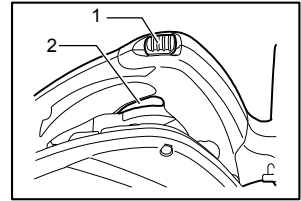
6 007660



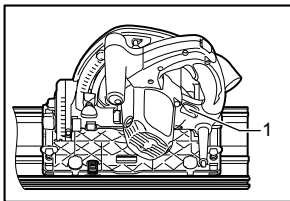
7 007661



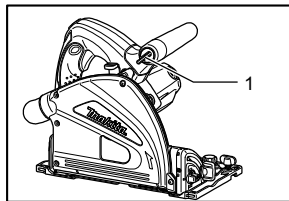
8 007671



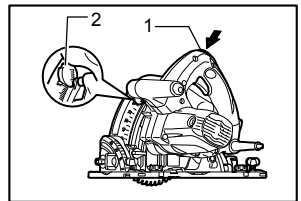
9 007664



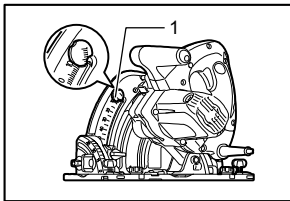
10 007663



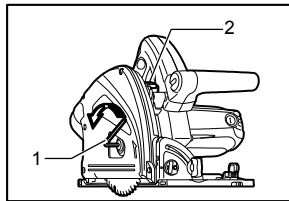
11 007684



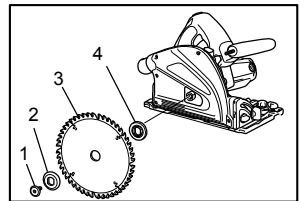
12 007662



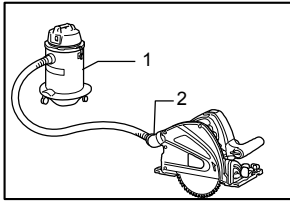
13 007655



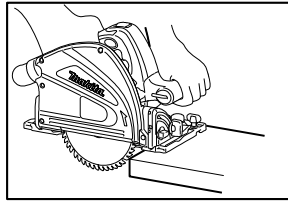
14 007658



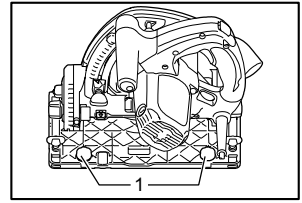
15 007672



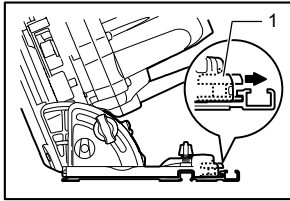
**16** 007673



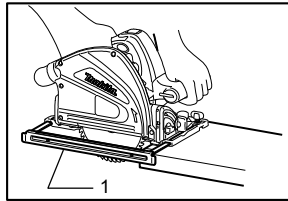
**17** 007674



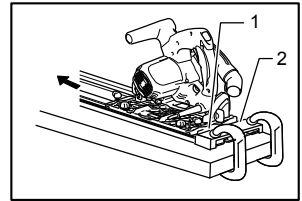
**18** 007685



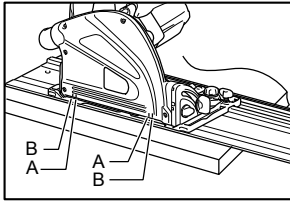
**19** 007666



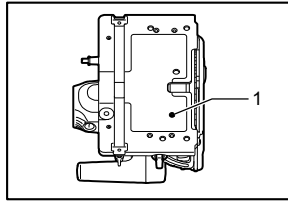
**20** 007675



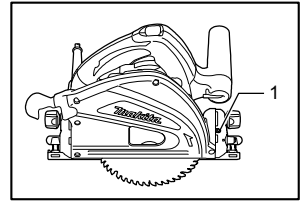
**21** 007686



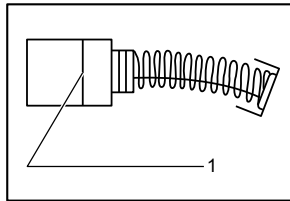
**22** 007678



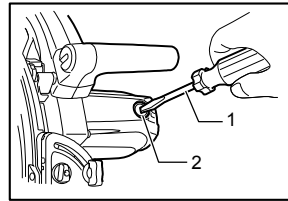
**23** 007667



**24** 007668



**25** 001145



**26** 007676

## Пояснення до загального виду

1-1. Затисний гвинт	9-2. Кнопка вимикача	16-2. Отвір для пилу
1-2. Стопор крайнього нижнього положення леза	10-1. Диск регулювання швидкості	18-1. Гвинти регулювання
2-1. Кнопка швидкої зупинки	11-1. Шестигранний ключ	19-1. Пересуваний важіль
3-1. Кнопка швидкої зупинки	12-1. Кнопка блокування вимкненого положення	20-1. Напрямна планка (реєстрова мітка)
4-1. Затисні гвинти	12-2. Важіль блокування	21-1. Задній край основи інструмента
4-2. Основа інструмента	13-1. Важіль блокування	21-2. Фіксований стопор
5-1. Упор обмежувач	14-1. Шестигранний ключ	23-1. Гвинт регулювання на 90
6-1. Важіль	14-2. Фіксатор	24-1. Гвинт регулювання на 45
7-1. Важіль зміни кута нахилу	15-1. Болт із шестигранною голівкою	25-1. Обмежувальна відмітка
8-1. Основа	15-2. Зовнішній фланець	26-1. Викрутка
8-2. Лінія різання	15-3. Диск пили	26-2. Ковпачок щіткотримача
9-1. Кнопка блокування вимкненого положення	15-4. Внутрішній фланець	
	16-1. Пілосос	

## ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель SP6000		
Діаметр диску 165		мм
Макс. глибина різання	на 90°	56 мм
	на 45°	40 мм
	на 48°	38 мм
Швидкість холостого ходу (min <sup>-1</sup> )		2000 - 5200
Загальна довжина 341		мм
Чиста вага 4,4		кг
Клас безпеки		II

- Через те, що ми не припиняємо програми досліджень і розвитку, наведені тут технічні характеристики можуть бути змінені без попередження.
- У різних країнах технічні характеристики можуть бути різними.
- Вага відповідно до EPTA-Procedure 01/2003

### Призначення

Інструмент призначено для різання. Також, при щільному контакті із деталлю можна виконувати поздовжнє та поперечне різання деревини за прямою лінією або під кутом.

Якщо інструмент оснащено спеціальним ріжучим полотном для алюмінію, його можна використовувати для пиляння алюмінію.

### Джерело живлення

Інструмент можна підключати лише до джерела струму, що має напругу, зазначену в таблиці з заводськими характеристиками, і він може працювати лише від однофазного джерела перемінного струму. Інструмент має подвійну ізоляцію згідно з європейським стандартом і, отже, може підключатися до розеток без клеми заземлення.

### Для Європейських країн тільки

#### Шум

Рівень шуму за шкалою A у типовому виконанні визначений відповідно до EN60745:

Рівень звукового тиску ( $L_{pA}$ ) : 91: дБ(A)  
Рівень звукової потужності ( $L_{WA}$ ): 102 дБ(A)  
Погришність (K): 3 дБ(A)

### Обов'язково використовуйте протишумові засоби

### Вібрація

Загальна величина вібрації (сума трьох векторів), визначена згідно з EN60745:

Режим роботи: різання ДСП  
Вібрація ( $a_{red}$ ) : 2,5 м/с<sup>2</sup> або менше  
Похибка (K): 1,5 м/с<sup>2</sup>

- Заявлене значення вібрації було виміряно у відповідності до стандартних методів тестування та може використовуватися для порівняння одного інструмента з іншим.
- Заявлене значення вібрації може також використовуватися для попередньої оцінки впливу.

**⚠УВАГА:**

- Залежно від умов використання вібрація під час фактичної роботи інструмента може відрізнятися від заявленого значення вібрації.
- Забезпечте належні запобіжні заходи для захисту оператора, що відповідатимуть умовам використання інструмента (слід брати до уваги всі складові робочого циклу, такі як час, коли інструмент вимкнено та коли він починає працювати на холостому ході під час запуску).

ENH101-12

**Декларація про відповідність стандартам ЄС**

Наша компанія, **Makita Corporation**, як відповідальний виробник, наголошує на тому, що обладнання **Makita**:

Позначення обладнання:  
Циркулярна пила для візання

№ моделі/ тип: SP6000  
є серійним виробництвом та

**Відповідає таким Європейським Директивам:**

98/37/ЕС до 28 грудня 2009 року, а потім  
2006/42/ЕС з 29 грудня 2009 року

Та вироблені у відповідності до таких стандартів та стандартизованих документів:

EN60745

Технічна документація знаходиться у нашого уповноваженого представника в Європі, а саме:

Makita International Europe Ltd,  
Michigan, Drive, Tongwell,  
Milton Keynes, MK15 8JD, Англія

30 січня 2009



000230

Томоязу Като  
Директор  
Makita Corporation  
3-11-8, Sumiyoshi-cho,  
Anjo, Aichi, ЯПОНИЯ

GEA010-1

**Застереження стосовно техніки безпеки при роботі з електроприладами**

**⚠ УВАГА!** Прочитайте усі застереження стосовно техніки безпеки та всі інструкції. Недотримання даних застережень та інструкцій може призвести до ураження струмом та виникнення пожежі та/або серйозних травм.

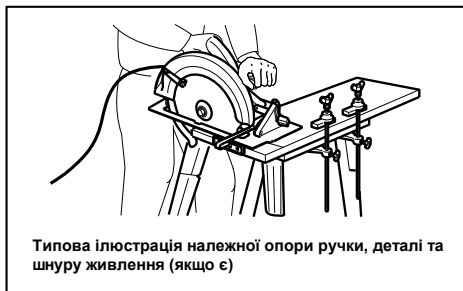
**Збережіть усі інструкції з техніки безпеки та експлуатації на майбутнє.**

**Особливі правила техніки безпеки**

**НІКОЛИ НЕ СЛІД** втрачати пильності та розслабляватися при користуванні виробом (що приходить при частому користуванні), слід завжди строго додержуватися правил безпеки під час користування циркулярною пилою. У разі небезпечного або неправильного користування цим інструментом, можна здобути серйозних поранень.

**Загроз:**

1. **Завжди тримай руки на відстані від зони різання та полотна** Тримай свою другу руку на допоміжній ручці або кожусі двигуна. Якщо тримати інструмент обома руками, їх поріз полотном буде неможливим.
2. **Забороняється простягати руки нижче деталі або основи інструменту.** Кожух не захищає від полотна внизу деталі. Не слід намагатися забирати відрізний матеріал під час руху полотна.  
ОБЕРЕЖНО: Полотно рухається за інерцією після вимкнення. Не слід брати відрізаний матеріал доки полотно не зупиниться.
3. **Слід відрегулювати глибину різання відповідно до товщини деталі.** Щонайменше один зубець полотна повинно бути повністю видно внизу деталі.
4. **Забороняється тримати деталь, що ріжеться, у руках або по за ногою.** Слід закріпити деталь до стійкої плити. Дуже важливо підперти належним чином робоче місце для того, щоб мінімізувати незахищеність тіла, заїдання полотна або втрати контролю.



000157

5. Під час різання, коли ріжучий інструмент може торкнутися схованої електропроводки або свого шнуру, інструмент слід тримати за ізольовані поверхні держака. Торкання струмоведучої проводки може також призвести до передавання напруги до металевих частин електроінструменту та ураженню електричним

струмом оператора.

6. Під час поздовжнього пиляння слід завжди користуватися напрямною планкою або прямою лінійкою. Це покращить точність різання та зменшить імовірність заїдання полотна.
7. Завжди слід використовувати диски зі шпindelними отворами відповідного розміру та форми (алмазні до круглих). Диски, що не відповідають приналежностям для кріплення, працюють ексцентрично, що призведе до втрати контролю.
8. Ніколи не слід використовувати пошкоджені або неправильні шайби або болти диску. Шайби та болти диску спеціально призначені для вашого інструменту для того, щоб забезпечити оптимальні робочі властивості та безпеку експлуатацію.
9. **Причини та заходи запобігання віддачі:**

- Віддача це несподівана реакція защемленого, застряглого або зміщеного пильного полотна, що призводить до неконтрольованого вистрілювання пили вгору та із деталі у напрямку до оператора.
- Коли полотно защемилося або щільно заїло в пропили, полотно зупиняється та працюючий двигун призводить до швидкого відкидання пристрою до оператора.
- Якщо полотно закрутилося або змістилося в прорізі, зубець заднього краю полотна може встромитися у верхню поверхню деревини, що в свою чергу призведе до виходу полотна із пропила та відсакування його до оператора.

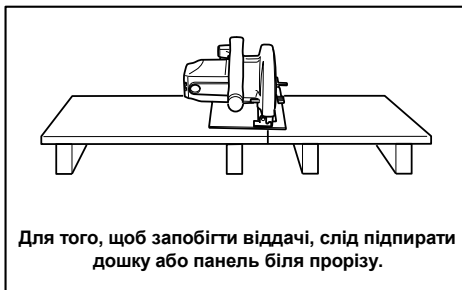
Причиною віддачі є неправильне користування пилою та/або неправильний порядок експлуатації або умови експлуатації, та їх можна уникнути дотримуючись запобіжних заходів, що наведені нижче:

- Слід міцно обома руками тримати пилу за ручку та розмістити руки таким чином, щоб протистояти зусиллю віддачі. Слід зайняти положення з будь-якого боку полотна, але не на одній прямій з ним. У разі віддачі пила відскочить назад, але оператор зможе контролювати зусилля віддачі, якщо буде вжито всіх запобіжних заходів.
- У разі заїдання полотна або якщо різання зупинено з будь яких причин, слід відпустити вимикач та потримати пилу в матеріалі нерухомо доки полотно повністю не зупиниться. Ніколи не слід намагатися зняти пилу із деталі або витягти її під час руху полотна, в протилежному випадку станеться **ВІДДАЧА**. Ретельно огляньте пилу та

скорегуйте її, щоб усунути причину заїдання полотна.

- Під час повторного встановлення пили на деталь, в деталі слід відцентрувати пильне полотно в пропили та перевірити, чи не зачепилися зуб'я пили в матеріалі. Якщо пильне полотно защемлене, воно може вийти або відскочити із деталі під час повторного увімкнення пили.
- Слід опирати великі панелі для того, щоб мінімізувати ризик защемлення полотна або віддачі. Великі панелі прогинаються під своєю вагою. Панель слід опирати з обох боків, біля лінії різання та біля краю панелі.

Для того, щоб мінімізувати ризик заїдання полотна та віддачі. Якщо під час різання пилу необхідно обперти на деталь, пилу слід опирати на найбільшу частину та найменший кусок, що відрізається.



000154

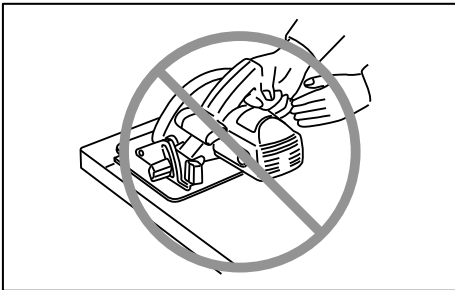


000156

- Не слід користуватися тупими або пошкодженими полотнами. Незагострені або неправильно встановлені полотна виконують вузький пропили, що призводить до зайвого тертя, заїдання полотна або віддачі. Полотна повинні бути завжди загостреними та чистими. Деревний пек та смола застигли на полотнах сповільнюють пилу та збільшують ризик віддачі. Для того,

щоб лезо було завжди чистим слід по-перше зняти його із інструменту, потім почистити його за допомогою засобу для видалення смоли та пеку, гарячої води або гасу. Забороняється використовувати бензин.

- **Перед початком різання слід затягнути та закріпити затискні важелі регулювання глибини полотна та нахилу.** Якщо під час різання відрегульоване полотно посунеться, це може призвести до його заїдання або віддачі.
- **З особливою обережністю слід виконувати "врізання" в існуючі стіни або інші невидимі зони.** Виступаюче лезо може зіткнутися з предметами, що спричинять віддачу.
- **Інструмент слід ЗАВЖДИ міцно тримати обома руками. НІКОЛИ не слід класти руку, ногу або будь яку частину тіла нижче основи інструменту або позаду пили, особливо під час поперечного різання.** У разі віддачі пила може просто перескочити через руку, та серйозно поранити.

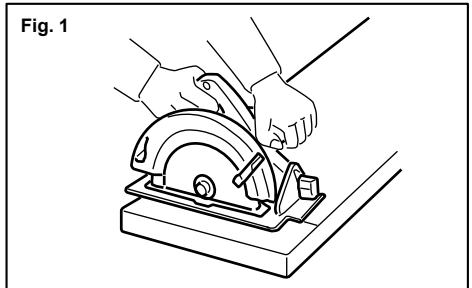


000194

- **Ніколи не можна прикладати силу до пили.** Прикладання сили може призвести до нерівного прорізу, втрати точності та можливої віддачі. Слід натискати на пилу уперед таким чином, щоб лезо різало не зменшуючи швидкості.
10. **Щораз перед початком роботи слід перевіряти, щоб захисний кожух закривався належним чином. Не слід починати роботу, якщо захисний кожух не рухається вільно та одразу не закривається. Ніколи не слід затискати або затягувати захисний кожух у відкритому положенні.** Якщо пила випадково впаде, захисний кожух може погнутися. Слід перевірити, щоб захисний кожух вільно пересувався та не торкався полотна або інших частин при усіх глибинах різання та при кожному куті.

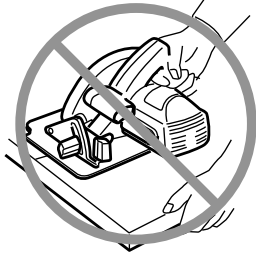
11. **Слід перевірити функціонування та стан пружини повернення захисного кожуха. У разі неналежної роботи захисного кожуха та пружини, їх слід відремонтувати перед використанням.** Захисний кожух може повільно працювати при наявності пошкоджених частин, клейких відкладень або налипання бруду.
12. **Слід забезпечити нерухомість напрямної пластини пили під час "врізання", коли кут нахилу диску встановлено не на 90градусів.** Зміщення диску убік призведе до заїдання та можливо до віддачі.
13. **Перед тим як класти пилу на верстат або підлогу слід завжди перевіряти, щоб захисний кожух покривав диск.** Незахищений диск, що рухається за інерцією, призведе до пересування пили назад, різання усього на своєму шляху. Слід пам'ятати, що після вимкнення перемикача диск потребує деякий час для повної зупинки.
14. **Слід бути дуже обережними під час різання сирій деревини, лісоматеріалу обробленого під тиском або сучкуватої деревини.** Слід відрегулювати швидкість, для того щоб забезпечити плавне пересування інструменту уперед не зменшуючи швидкості леза.
15. **Слід уникати різання цвяхів. Перед початком роботи огляньте та заберіть усі цвяхи з лісоматеріалу.**
16. **Слід покласти ширшу частину основи пили на ту частину деталі, яка має тверду опору, та ні в якому разі не на ту частину, що впаде після різання. Наприклад, на Малюнку 1 зображено як ПРАВИЛЬНО слід відрізати край дошки, та на Малюнку 2 як НЕ СЛІД. Короткі та маленькі деталі слід обов'язково притискати.. ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ ТРИМАТИ МАЛЕНЬКІ ДЕТАЛІ РУКАМИ!**

Fig. 1



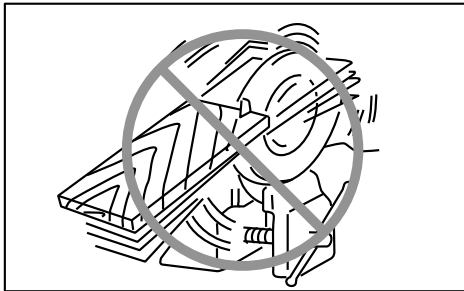
000147

Fig. 2



000150

17. Ніколи не слід пробувати різати циркулярною пилою, якщо вона затиснута лещатами догори ногами. Це дуже небезпечно та може призвести до серйозного поранення.



000029

18. Деякі матеріали мають у своєму складі токсичні хімічні речовини. Будьте уважні, щоб запобігти вдихання пилу та контактів зі шкірою. Дотримуйтеся правил техніки безпеки виробника матеріалу.
19. Забороняється зупиняти леза, натиснувши на бокову поверхню пильного леза.
20. Завжди використовуйте полотна рекомендовані в цьому посібнику. Не слід використовувати абразивні кола.
21. Під час користування інструментом слід одягати пилозахисну маску та засоби захисту органів слуху.

## ЗБЕРІГАЙТЕ ЦІ ВКАЗІВКИ

### ⚠УВАГА:

НЕДОТРИМАННЯ правил техніки безпеки, наведених у цій інструкції з експлуатації, може призвести до серйозного травмування.

## ІНСТРУКЦІЯ З ВИКОРИСТАННЯ

### ⚠ОБЕРЕЖНО:

- Перед регулюванням та перевіркою справності інструменту, переконайтеся в тому, що він вимкнений та відключений від мережі.

### Регулювання глибини різання

Fig.1

### ⚠ОБЕРЕЖНО:

- Після регулювання глибини різання слід завжди надійно затягнути затискний гвинт.

Послабте затискний гвинт на напрямній глибини та пересуньте стопор нижнього положення полотна на необхідну глибину згідно із масштабною лінійкою. На необхідній глибині різання щільно затягніть затискний гвинт.

Для забезпечення рівнішого різання, слід відрегулювати глибину різання таким чином, щоб за межі деталі виходило не більше, ніж один зубець полотна. Використання вірної глибини різання допомагає знизити потенціальну небезпеку ВІДДАЧІ, яка може призвести до поранень.

### ПРИМІТКА:

- Налаштування стопора крайнього нижнього положення полотна на необхідну глибину за допомогою масштабної лінійки дає приблизну глибину різання. Для забезпечення точної глибини різання слід заміряти наскільки полотно пили фактично виступає з-під основи інструмента.

### Кнопка швидкого зупинення при глибині різання 2-3 мм з використанням напрямної планки (приналежність).

Fig.2

Цей інструмент обладнаний кнопкою швидкого зупинення при глибині різання 2-3 мм, що знаходиться на картері редуктора збоку задньої ручки, коли використовується напрямна планка. Вона використовується для запобігання розтріскуванню деталі під час різання. Спочатку зробіть перший прохід з прорізом довжиною 2-3 мм, а потім зробіть ще один прохід зі звичайним прорізом.

Для отримання прорізу глибиною 2-3 мм, слід натиснути на кнопку зупинки у напрямку полотна пили. Це зручно для запобігання розтріскуванню деталі.

Для розблокування цього положення цієї глибини різання та для застосування вільної глибини різання слід просто відтягнути кнопку назад.

Fig.3



## Різання під кутом

### Fig.4

#### Нахил вправо

### Fig.5

Поверніть упор-обмежувач таким чином, щоб стрілка на ньому вказувала на одне з двох положень (вертикальне на 22.5°, горизонтальне на 45°). Послабте затискні гвинти спереду та ззаду. Потім нахиліть основу інструмента до упора та закріпіть її за допомогою затискних гвинтів.

Для отримання кута різання 48°, слід до упора пересунути важіль до мітки 48°. Поверніть упор-обмежувач таким чином, щоб стрілка на ньому вказувала на горизонтальне положення. Потім нахиліть основу інструмента до упора та закріпіть її за допомогою затискних гвинтів.

### Fig.6

#### Нахил вліво

### Fig.7

Інструмент можна нахилити вліво на кут 1°. Для отримання лівого кута нахилу 1° слід послабити передні та задні затискні гвинти, трохи нахилити ручку інструмента вправо та одночасно натиснути на два важеля зміни кута нахилу у напрямку стрілки, що помічена "-1". Потім ручку слід нахилити вліво, одночасно натискаючи на ці два важеля. Закріпіть основу за допомогою затискних гвинтів.

#### ПРИМІТКА:

- Якщо полотно повернути у положення під прямим кутом, то важіль зміни кута нахилу самостійно повернеться в положення 0°.

## Виставлення

### Fig.8

#### Коли інструмент використовується без напрямної планки (приналежність)

Для виконання прямих розрізів слід сумістити положення "А" у передній частині основи із лінією розрізу. Для розрізів під кутом 45°, з лінією розрізу слід сумістити положення "В".

#### Колі інструмент використовується із напрямною планкою (приналежність)

Для виконання прямих розрізів та розрізів під кутом 45° слід завжди суміщати положення "А" у передній частині основи із лінією розрізу.

## Дія вимикача.

### Fig.9

#### ⚠ОБЕРЕЖНО:

- Перед вмиканням інструменту у мережу обов'язково перевірте, чи кнопка вимикача нормально спрацьовує і після відпускання повертається в положення "вимкнено".

Для того, щоб запобігти випадковому натисканню курка вмикача, передбачена кнопка блокування вимкненого положення. Для того, щоб запустити інструмент, натисніть на кнопку блокування

вимкненого положення та натисніть на курок вимкненого положення. Для зупинення роботи курок слід відпустити.

## Диск регулювання швидкості

### Fig.10

Швидкість обертання інструмента можна налаштувати на будь-яку величину в межах від 2000 до 5200 обертів за хвилину за допомогою диска регулювання. Більшу швидкість можна налаштувати, повернувши диск у напрямку цифри 6; меншу - повернувши його до цифри 1.

Для того, щоб обрати належну швидкість для деталі, що різатиметься - див. таблицю. Однак, відповідна швидкість може бути різною в залежності від типу та товщини деталі. Взагалі, вищі швидкості обертання дають можливість швидше різати деталі, але термін служби полотна буде коротшим.

Номер	мін. <sup>-1</sup>
1	2000
2	2200
3	3100
4	4000
5	4900
6	5200

007677

#### ⚠ОБЕРЕЖНО:

- Диск регулювання швидкості можна повертати тільки від 1 до 6 та назад. Не намагайтесь повернути його силою за межу 1 або 6, бо це може зламати функцію регулювання.
- Диск регулювання швидкості не призначений для використання з полотнами пили із номінальними низки ми швидкостями обертання, він призначений для налаштування швидкості, що підходить для певного матеріалу або деталі. Слід використовувати полотна пили, що розраховані на швидкості не менш ніж 5200 хв.<sup>-1</sup>.

Інструменти обладнані електронними функціями є простими в експлуатації завдяки наступним функціям.

#### Захист від перевантаження

У разі перевантаження інструмента та перевищення певного рівня струму, інструмент автоматично зупиняється для захисту мотора.

#### Постійний контроль швидкості

Електронне управління швидкістю для забезпечення постійної швидкості. Дає можливість отримати чисту обробку, тому ще швидкість обертання підтримується на постійному рівні, навіть під навантаженням.

#### Функція плавного запуску

Плавний запуск за рахунок стримання ривка під час запуску.

# КОМПЛЕКТУВАННЯ

## **⚠ОБЕРЕЖНО:**

- Перед тим, як зайнятись комплектуванням інструменту, переконайтеся в тому, що він вимкнений та відключений від мережі.

## **Зберігання шестигранного ключа**

### **Fig.11**

Шестигранний ключ зберігається на інструменті. Для того, щоб убрати ключ, його слід просто витягти. Для встановлення шестигранного ключа, його слід поставити на ручку та вставити до упору.

## **Зняття та встановлення полотна пили**

## **⚠ОБЕРЕЖНО:**

- Неможна використовувати полотна для пили, які не відповідають характеристикам, що наведені в цій інструкції.
- Слід використовувати полотна пили, що розраховані на швидкості не менш ніж 5200 хв.<sup>-1</sup>.
- Перевірте, щоб полотно було встановлене так, щоб зубці були направлені вгору в напрямку передньої частини інструмента.
- Для встановлення або зняття полотна слід використовувати тільки ключ виробництва компанії Makita.

Для того, щоб зняти полотно, слід натиснути кнопку блокування вимкненого положення для того, щоб розблокувати стопор нижнього положення.

### **Fig.12**

Поверніть важіль блокування для того, щоб заблокувати голівку пили для заміни полотна.

### **Fig.13**

Після того, як було натиснуто кнопку блокування вимкненого положення та повернуто важіль блокування, слід опустити ручку таким чином, щоб заскочка встала в паз утворений важелем блокування та напрямною глибини із шкалою. Перевірте, щоб заскочка увійшла до паза.

Для того, щоб зняти полотно, слід повністю натиснути замок вала таким чином, щоб полотно не могло обертатись, та за допомогою ключа послабити болт із шестигранною голівкою, повернувши його проти годинникової стрілки. Потім слід вийняти болт, зовнішній фланець та полотно.

### **Fig.14**

Для того, щоб встановити полотно, виконайте процедуру його зняття у зворотному порядку. **ПЕРЕВІРТЕ, ЩОБ БОЛТ ІЗ ШЕСТИГРАННОЮ ГОЛІВКОЮ БУВ НАДІЙНО ЗАТЯГНУТИЙ ПО ГОДИННИКОВІЙ СТРІЛЦІ.**

### **Fig.15**

## **Підключення пилососа**

### **Fig.16**

Якщо ви хочете виконати операції з різання із дотриманням чистоти, до інструмента слід підключити пилосос Makita. Приєднайте шланг пилососа до отвору для пилу, як показано на малюнку.

# ЗАСТОСУВАННЯ

## **Різання секціями (звичайне пиляння)**

## **⚠ОБЕРЕЖНО:**

- Інструмент слід плавно переміщати по прямій лінії. Докладання зусиль або перекручування інструмента можуть призвести до його перегріву та небезпечної віддачі, що в свою чергу може призвести до серйозних травм.
- Ніколи не намагайтесь дістати будь-яку частину свого тіла під основою інструмента під час різання секціями, особлива під час запуску. Такі дії можуть призвести до тяжких травм. Полотно під основою інструмента відкрите.

Інструмент слід тримати міцно. На інструменті є як передня, так і задня ручка. Тримати інструмент слід за обидві ручки. Якщо пилу тримати обома руками, то вони не можуть бути порізані полотном. Встановіть передню частину основи на деталь, що різатиметься таким чином, щоб полотно її не торкалось. Потім натисніть на кнопку блокування вимкненого положення та увімкніть інструмент, після чого зачекайте доки полотно не набуде повної швидкості. Тепер слід повільно натиснути на голівку пили на визначену глибину та просто перемістити інструмент вперед по поверхні деталі, утримуючи його на площині та плавно просуваючи його, доки пиляння не буде завершено.

Для точного різання слід дотримувати прямої лінії, та просувати пилу з однаковою швидкістю. Якщо під час різання напрям різання відхиляється від наміченого, неможна намагатись повернути або силою направити інструмент назад на лінію різання. Такі дії можуть призвести до заклинювання полотна та віддачі із подальшою тяжкою травмою. Відпустіть перемикач, зачекайте, доки полотно зупиниться, а потім заберіть інструмент. Виставте інструмент на нову лінію різання та почніть різання знов. Намагайтесь не займати таких положень, у яких оператор

### **Fig.17**

## **Коли інструмент використовується із напрямною планкою (приналежність)**

### **Fig.18**

Встановіть інструмент біля задньої частини напрямної планки. Поверніть гвинти регулювання на основі інструмента таким чином, щоб інструмент пересувався плавно, без стукоту. Інструмент слід тримати міцно. На інструменті є як передня, так і

задня ручка. Тримати інструмент слід за обидві ручки. Увімкніть інструмент, притисніть інструмент на визначену глибину різання та зробіть проріз по всій довжині за один прохід вздовж пристрою запобігання сколюванню. Край пристрою запобігання сколюванню відповідає краю ріжучій кромці. У разі різання під кутом із застосуванням прямої планки, слід пересунути важіль на основі інструмента таким чином, щоб інструмент не впав на бік.

#### Fig.19

Пересуньте пересувний важіль на основі інструмента у напрямку, що вказаний стрілкою, щоб він увійшов у підрізаний паз на напрямній.

### Напрямна планка (реєстрова мітка) (приналежність)

#### Fig.20

Зручна напрямна планка дозволяє робити більш точні прямі прорізи. Слід просто пересунути напрямну планку впритул до краю деталі та закріпити її у положенні за допомогою гвинта в передній частині основи. Це також дає можливість багаторазового виконання прорізів однакової ширини.

Якщо напрямну планку ( реєстрову мітку) перевернути, то вона може слугувати додатковою основою інструмента.

### Врізання (вирізання)

#### Fig.21

#### ⚠УВАГА:

- Для того, щоб запобігти віддачі, слід дотримуватись наступних інструкцій.

#### Коли інструмент використовується без прямої планки

Розташуйте інструмент на деталі, уперши задню частину його основи у зафіксований упор або інший пристрій, встановлений оператором.

#### Коли інструмент використовується з прямою планкою

Розташуйте інструмент на деталі, уперши задню частину його основи у зафіксований упор або інший пристрій, закріплений на напрямній планці.

Міцно тримайте інструмент однією рукою за передню ручку, та другою - за задню. Потім натисніть на кнопку блокування вимкненого положення та увімкніть інструмент, після чого зачекайте доки полотно не набуде повної швидкості. Тепер слід повільно притиснути голівку пили на обрану глибину різання і просто переміщати інструмент вперед до необхідного положення врізання.

#### ПРИМІТКА:

- Мітки збоку кожуха полотна показують абсолютну передню та абсолютну задню точку різання полотна пили ("А" для діаметра 160 мм

та "В" для діаметра 165 мм) на максимальній глибині різання з використанням прямої планки.

#### Fig.22

#### Напрямний пристрій (приналежність)

Використання кутового шаблона (приналежність) дозволяє виконувати точні косі зрізи під необхідним кутом та виконувати підгоночні операції. Використання затиску (приналежність) забезпечує міцне утримання деталі на столі.

## ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

#### ⚠ОБЕРЕЖНО:

- Перед тим, як оглянути інструмент, або виконати ремонт, переконайтеся, що він вимкнений та відключений від мережі.

#### Регулювання точності зрізу на 90° та 45° (вертикальний зріз та зріз під 45°)

Регулювання було виконано на заводі. Але якщо цього немає, слід відрегулювати гвинт регулювання за допомогою шестигранного ключа, перевіряючи кут полотна 90° або 45° відносно основи за допомогою трикутної лінійки, косинця та ін.

#### Fig.23

#### Fig.24

#### ПРИМІТКА:

- Неможна виконувати регулювання точності кутів різання 22.5°, 48° та -1°.

#### Заміна вугільних щіток

#### Fig.25

Регулярно знімайте та перевіряйте вугільні щітки. Замініть їх, коли знос сягає граничної відмітки. Вугільні щітки повинні бути чистими та вільно рухатись у щіткотримачах. Одночасно треба замінювати обидві вугільні щітки. Використовуйте лише однакові вугільні щітки.

Для видалення ковпачків щіткотримачів користуйтеся викруткою. Видаліть зношені вугільні щітки, вставте нові та закріпіть ковпачки щіткотримачів.

#### Fig.26

Для того, щоб підтримувати БЕЗПЕКУ та НАДІЙНІСТЬ, ремонт, технічне обслуговування або регулювання мають виконувати уповноважені центри обслуговування "Макіта", де використовуються лише стандартні запчастини "Макіта".

## ОСНАЩЕННЯ

### **⚠ОБЕРЕЖНО:**

- Це оснащення або приладдя рекомендовано для використання з інструментами "Макіта", що описані в інструкції з експлуатації. Використання якогось іншого оснащення або приладдя може спричинити травмування. Оснащення або приладдя слід використовувати лише за призначенням.

У разі необхідності, отримати допомогу в більш детальному ознайомленні з оснащенням звертайтеся до місцевого Сервісного центру "Макіта".

- Полотна пили
- Напрямна рейка
- Напрямна планка (реєстрова мітка)
- Кутувий шаблон
- Затиск
- Шестигранний ключ
- Комплект листів для напрямної планки
- Комплект гумових листів для напрямної планки
- Комплект листів контролю положення для напрямної планки